

Amada EMZ 3610 NT

Baujahr: 09/2011

Maschinenstunden: ca. 63.000 h



Technische Daten:

Steuerung: AMNC-F

Stanzkraft: 300kN

Verfahrbereich X/Y: 2500 x 1525 mm

Mit Nachsetzen: 5000 x 1525 mm

Max. Materialdicke: 4,5 mm (Normalstahl)

Max. Tischbelastung: 160 kg

Verfahrgeschwindigkeit X/Y: 100 / 80 m/min

Achssimultan: 128 m/min

Positionsabweichung: +/- 0,1 mm

Anzahl Stationen Z-Revolver: 45

Davon AutoIndex Stationen: 4 (2 x B, 2 x C)

Revolverdrehgeschwindigkeit: 30 1/min

Max. Anzahl Stanzhübe: 1000/min

Maschinenrahmen: Brückengestell

Pressenantrieb: servo-elektrischer Twin Drive

Antriebe Revolver + Tischantrieb: AC-Servo Motoren

Klemmung Spannpratzen: pneumatisch

Elektrischer Anschluß: 400V / 50Hz

Elektrischer Verbrauch: 1kW – 7kW

Druckluftbedarf Maschine: 250 l/min

Luftbedarf Air Jet Vakuum: 250 l/min

Maschinengewicht: 25 to

Optionen:

- Punch & Forming Einheit (P&F)
- Multi Tapping Einheit



